

Технологическая карта проведения подготовительных и окрасочных работ с применением материалов Profi_Line. Метод промежуточного шлифования.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЕТАЛЬ БЕЗ ГРУНТА

1	Очистка детали средством для удаления силикона Silicon Remover (арт. № 3045902)
2	Шлифование поврежденного участка до металла, под нанесение шпатлевки, абразивом P80–P120.
3	Шлифование труднодоступных мест при помощи матирующего полотна (красное)
4	Очистка детали средством для удаления силикона Silicon Remover (арт. № 3045902)
5	Нанесение шпатлевки на поврежденный участок. При необходимости повторить операцию.
6	Нанесение проявочного покрытия.
7	Шлифование шпатлевки. Вручную: предварительно абразивами P80–P120. При помощи эксцентриковой шлифовальной машинки: окончательно абразивом P220.
8	Шлифование старого ЛКП, прилегающего к ремонтируемому участку P220–P320.
9	Шлифование труднодоступных мест при помощи матирующего полотна (красное).
10	Очистка детали при помощи средства для удаления силикона Silicon Remover (арт. № 3045902)
11	Удаление пыли пылесборной салфеткой.
12	Нанесение грунта 1K Primer Filler (арт. № 3045940) на поверхность, прошлифованную до металла
13	Выдержка 10–15 мин.
14	Нанесение наполнителя 2K HS Repair Filler 4:1 light Grey (арт. № 3045942). 1–3 слоя, межслойная выдержка: до образования матового покрытия.
15	Сушка 25–30 мин. при 60° C
16	Нанесение проявочного покрытия
17	Обработка наполнителя: По сухому: при помощи шлифка и эксцентриковой машинки, абразивами P320–P400–P500
18	Шлифование краев и торцов детали при помощи губки Superfine/ Ultrafine или матирующего полотна (серое).
19	Обдув детали сжатым воздухом
20	Очистка детали средством для удаления силикона Silicon Remover (арт. № 3045902)
21	Удаление пыли пылесборной салфеткой
22	Нанесение базовой краски Profi_Line 2–4 слоя. Выдержка межслойная: 5–10 мин. Последний слой: Выдержка — 15 мин.
23	Нанесение прозрачного лака 2K MS Clear (арт. № 3045921) или 2K HS Clear (арт. № 3045922)

МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ РЕМОНТЕ

	Операция	Материал	Описание материала	Разведение и применение	Толщина	Время сушки
1	Очистка	Silicon Remover (арт.№ 3045902)	Средство для удаления силикона	Нанести и вытереть салфеткой		
2	Шлифование под шпатлевку	Шлифовальные круги с пылеотводом	Абразив P80–P120	Эксцентриковая машинка с ходом эксцентрика 5 мм с пылеотводом		
3	Нанесение шпатлевки	Fill & Fine Putty (арт.№ 3401007)	Полиэфирная шпатлевка	Шпатлевка Fill & Fine Putty (арт.№ 3401007) + 2-3% отвердитель ВРО, нанести шпателем		16–30 мин 20°C
4	Нанесение проявочного покрытия	Сухое проявочное покрытие		Выявление мелких дефектов		
5	Шлифовка	Абразивные полоски и круги	Абразив P80–120, P220–320	По сухому: при помощи шлифка и эксцентриковой машинки 3 мм.		
6	Нанесение грунта	1K Primer Filler (арт.№ 3045940)	Первичный грунт	2:1 с разбавителем SB Thiner (арт.№ 3045900 / 3045903 / 3045901)	1 слой 15 мкм	10–15 мин 20°C
7	Нанесение наполнителя	2K HS Repair Filler 4:1 light Grey (арт.№ 3045942)	HS наполнитель	4:1 с отвердителем 2K Hardener (арт.№ 3045960 / 3045962) + до 10% SB Thiner (арт.№ 3045900 / 3045903 / 3045901)	1–3 слоя 80–200 мкм	25–30 мин при 60°C
8	Нанесение проявочного покрытия	Сухое проявочное покрытие		Выявление мелких дефектов		
9	Шлифовка	Абразивные полоски и круги	Абразив P320, P400–500	Шлифок, эксцентриковая машинка с ходом эксцентрика 3 мм с пылеотводом		
10	Нанесение краски	Базовые краски Profi_Line	Краска первого покрытия	Добавить 65% растворителя SB Thiner (арт.№ 3045900 / 3045903 / 3045901)	2–4 слоя 15–45 мкм	10–15 мин 20°C
11	Нанесение прозрачного лака	2K MS Clear (арт.№ 3045921) или 2K HS Clear (арт.№ 3045922)	2K прозрачный лак (глянцевый)	2:1 отвердитель 2K Hardener (арт.№ 3045960/ 3045962) +10% растворителя SB Thiner (арт.№ 3045900 / 3045903 / 3045901)	2 слоя 40–50 мкм 1.5–2слоя 50–60 мкм	30 мин 60°C 30 мин 60°C